

TOOL MASTER

CNC | NC

全自动和半自动测量机型

使用 TOOL MASTER CNC /NC 刀具预调仪，只需按一下按钮即可实现刀具测量。这意味着测量结果精确可靠，测量过程快速高效。我们通过品牌组件和我们的 EyeRay® CNC 图像处理向您保证最高的工艺可靠性和质量。



特点

- CNC 控制X/ Z 轴和 C 轴 (仅适用于电动 C 轴)
- EVOSET 高精度主轴 (动力夹紧)
- 快速夹紧系统 PSE
- 手柄控制X/ Z/ C 轴和旋钮可带来更多操作便利
- EyeRay® CNC 图像处理
- 带远心镜头的数码相机
- 22 英寸一体机，带触摸屏
- 光栅尺的测量系统
- 自动校准
- 无极电动微调
- 透射光和反射光下的刀具检测
- 带有刀具适配器托盘的工作台
- 热敏打印机，包括 1 卷标签纸
- 紧急停止
- 适配器管理和刀具管理
- EyeRay® 界面
- 在线支持界面
- 操作权限管理
- 易操作且独有的EyeRay® 测量风格
- 带 EU/CH 适配器的电源插板
- Windows 10 操作系统
- 电压 230 伏

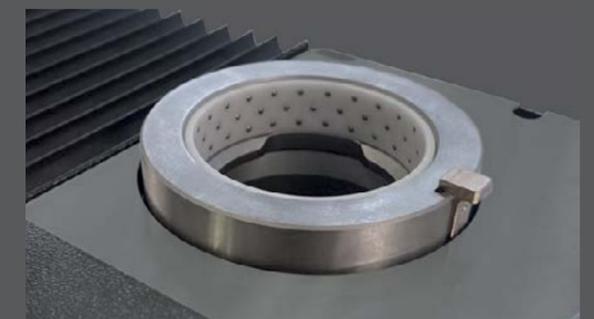
可选项

- 使用后处理、RFID 数据载体 (Balluff)、二维码、特殊客户解决方案进行数据传输

测量范围

X400 Z365	X600 Z365
X400 Z565	X600 Z565
X400 Z665	X600 Z665

根据要求：测量范围高达 Z=760 mm



PSE夹紧主轴

- 带拉紧功能的 PSE 快速夹紧系统：HSK=3kN / SK=1.2kN
- 最多 5 秒内快速更换适配器
- 最高的同心度和测量重复性 - 优于 2 μm
- 集成校准边缘，用于准确快速地确定主轴零点
- 电动主轴制动器，可将主轴固定在所需的 360°任意位置