

# 热装装置 HEAT ROBO

刀柄寿命长

300°C 的低温热装不会损坏刀柄。  
经济、轻巧的温风式加热器、操作简单

## 电磁感应式加热器

# HEAT ROBO 电磁

短时间热装

节省空间 A4尺寸~

触摸屏控制器  
操作简单!

防止过度加热功能

更换线圈  
自动识别线圈号码。  
(电磁5000S)



A3尺寸



A4尺寸

## 温风式加热器

# HEAT ROBO Baby

实惠

不必担心加热过度!



### DENJI 电磁 5000S 电磁 1200S

型号	HRD-02SH	HRD-01S-230AS
加热方式	电磁感应式	
功率	5000w	1200w
额定电压	200-240v	100v
可对应刀具柄径	φ3~32mm	φ3~12mm
加热时间 (刀具直径φ6)	18秒 (自动设定)	18秒
冷却功能*	○ (1分)	○ (1分)
尺寸 (WxDxH)	340x470x750 mm	230x410x550 mm

### Baby 3000S Baby 1200S Baby 1000

型号	HRB-03S-230AS	HRB-02S	HRB-01
加热方式	温风式		
功率	3000w	1200w	1000w
额定电压	200v	100v	100v
可对应刀具柄径	φ3~32mm	φ3~12mm	
加热时间	70秒	120秒	180秒
冷却功能*	○ (5分)	▲	▲
尺寸 (WxDxH)	430x330x660 mm	370x260x590 mm	320x160x410 mm

※关于冷却功能 [○]: 连接工厂压缩空气冷却 [▲]: 使用温风加热器自带冷风模式冷却

### 刀柄样式分类 对应表

刀柄样式	电磁 5000S	电磁 1200S	Baby 3000S	Baby 1200S	Baby 1000
一体型系列	○	△	○	▲	×
2体型系列	○	○	○	○	○
UNO	○	○	○	○	×
强力型热装刀柄	○	×	○	×	×
Z	○	×	○	×	×
直柄延长杆	○	▲	○	▲	×

[○]: 可以加热 [×]: 无法加热 [△]: 部分型号无法加热 [▲]: 更换适配器、底座后可以加热

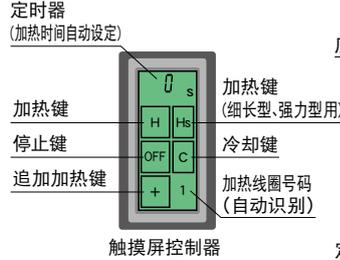
※各型号的对应情况请参照型号表确认。

# 电磁感应式 加热器

## DENJI 电磁 5000S

型号	尺寸 (W×D×H)	额定电压 (三相)	Kg
HRD-02SH	340×470×750mm	200-240v	30

- 选购品
  - 加热线圈(HRD2-CL) ●请从P.13页~选购品中选择。
- 标准附属品
  - 耐热手套 ●装卸用镊子
- 备考
  - 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
  - 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245ℓ/min)
  - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。
- 注意事项
  - 请自备变压器。

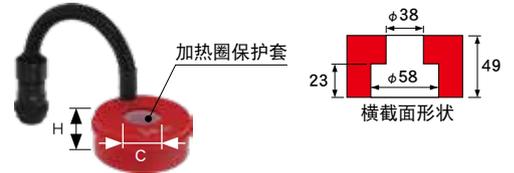


- 工具径  
**φ3~32**
- 功率  
**5000w**
- 刀具直径 φ6  
**加热 18秒**
- 气体冷却  
**1分**

### ■加热线圈

型号	可对应刀柄内径	加热时间 (自动设定)	φC	H
HRD2-CL1	φ3~ 6	18 秒	25	33
-CL2	φ7~12※1	28 秒	35	42
-CL3	φ16, 20※2※3	28 秒	45	47
-CL4	φ25	40 秒	55	57
-CL5	一体型系列 ●一体型3° [SLRB·SLFB8/10/12/16-M22]	35 秒	Fig. 1	
-CL6	强力型热装刀柄 ●超短型[所有尺寸] ●重切削型 [φ12·φ16]	40 秒	60	47
-CL7	φ32, 强力型热装刀柄 (●重切削型 [φ20, φ25])	60 秒	70	67

- 标准附属品
  - 加热线圈保护套
- 注意事项
  - 为保护加热线圈,请务必使用加热线圈保护套
  - 加热线圈CL5、CL6、CL7对应的刀柄型号,无法使用加热线圈CL2、CL3、CL4加热,选择加热线圈时请留意。
  - ※1 [SLRB·SLFB8/ 10/ 12- M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
  - ※2 [SLRB·SLFB16- M22] 请使用加热线圈No.5进行加热。
  - ※3 [A50M-SLRB20, F63-SLFB20] 请使用加热线圈No.4进行加热。



### ■加热圈保护套

型号
HRD2-DN

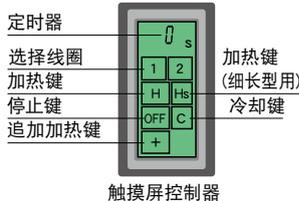
○: 加热线圈No. 型号例 HRD2-DN2

- 备考
  - 加热线圈保护套是消耗品。受热变形破损时需要进行更换(选购品)。

## DENJI 电磁 1200S

型号	对应地区	尺寸 (W×D×H)	额定电压 (单相)	Kg
HRD-01S	日本	230×410×550mm	100v	14
HRD-01S-230AS	亚洲		230v	19

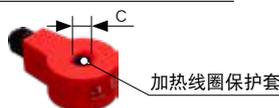
- 选购品
  - 请从P.13页~选购品中选择。
- 标准附属品
  - 加热线圈(HRD-CL1/2) ●耐热手套 ●装卸用镊子
- 备考
  - 刀具防脱套请选择HSB/HSC型
  - 需要(0.5MPa)工厂气体。(消费气体量:245ℓ/min)
  - 请自行准备连接用气管(外径φ8)和接头等附件。
- 注意事项
  - 电磁1200S型加热器的可加热刀柄型号有限制。具体请参考对照P.201



- 工具径  
**φ3~12**
- 功率  
**1200w**
- 刀具直径 φ6  
**加热 18秒**
- 气体冷却  
**1分**

### ■加热线圈

型号	可对应刀柄内径	加热时间	φC
HRD-CL1	φ3~ 6	18 秒	18
-CL2	φ7~12	33 秒	28



- 标准附属品
  - 加热线圈保护套
- 注意事项
  - 为保护加热线圈,请务必使用加热线圈保护套。

### ■加热线圈保护套

型号
HRD-DN

○: 加热线圈No. 型号例 HRD-DN2

- 备考
  - 加热线圈保护套是消耗品。受热变形破损时需要进行更换(选购品)。